

Typ ICP	261	4122	905	905G	906	907	907G	907S	907R	908	909	910	912	913	914	915	916	917	922	923	924	925	925C	925-I	925TE	926	931	936	
Popis																													
Vláknó	bavlna	bavlna	sklo	sklo	len	akryl	akryl	akryl	Ramie	Kynol	Gore	Gore	uhlik	uhlik	Twaron/ GFO	Twaron/ PTFE	Gore GFO	Twaron	Gore G4	Aramide	Twaron/ GFO	grafit	grafit, uhlik	grafit	Inconel	grafit	P-Aramide	ePTFE	Gore K fiber
Přídavné vláknó														Inconel											Inconel				
Impregnace	tuk	grafit tuk	PTFE	grafit tuk	PTFE	PTFE	grafit tuk	PTFE	PTFE	PTFE		PTFE	ochranné mazivo	ochranné mazivo				PTFE			PTFE		antikorozní prostředek	antikorozní prostředek		antikorozní prostředek PTFE	PTFE grafit		
Mazivo	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ne	ano	ano	silikon	ne	ano	ano	silikon	silikon	ano	silikon	ne	ano	ne	ne	ne	ne	Inconel	ne	ano	ne	ano
Teplota [°C]	-20 +100	-20 +100	-100 +300	-100 +300	-50 +120	-100 +250	-100 +250	-100 +250	-50 +250	-100 +260	-200 +260	-200 +260	-200 +650	-100 +650	-100 +280	-100 +280	-240 +280	-100 +280	-200 +280	-100 +250	-200 +280	-200 +650	-200 +650	-200 +650	-200 +650	-100 +260	-200 +300	-200 +260	
pH	6-8	6-8	2-12	2-12	5-10	3-12	3-12	2-12	5-11	1-13	0-14	0-14	0-14	0-14	2-12	2-12	0-14	3-12	0-14	2-12	2-12	0-14	0-14	0-14	0-14	3-12	0-14	0-14	
Tlak [bar]	8	8	50	50	30	30	30	-	35	25	20	-	30	-	50	40	50	30	-	20	50	30	-	30	25	20	25	30	
Tlak [bar]	5	5	100	100	10	100	100	100	-	-	-	200	-	250	-	-	-	-	200	200	300	250	300	250	-	-	100	250	
Tlak [bar]	10	10	80	80	10	80	80	-	60	60	150	-	150	-	250	200	200	100	-	80	200	250	250	250	250	80	150	150	
Rychlost [m/s]	4	4	10	10	4	10	10	-	12	7	8	-	25	-	20	20	20	20	-	15	25	20	-	20	30	20	25	30	
Rychlost [m/s]	-	-	1.5	1.5	-	-	-	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Rychlost [m/s]	4	4	2	2	1	2	2	-	2	2	2	-	2	-	3	3	2	2	-	2	3	3	3	3	2	2	3	3	
Voda	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Pára	0	0	x	x	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Neutrální roztoky	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Vysocce ředěné kyseliny	0	0	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Středně koncent. kyseliny	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Koncentrované kyseliny	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x	0	0	-	-	x	-	x	-	x	0	0	0	0	0	-	x	x
Zředěné zásady	0	0	x	x	0	0	0	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Koncentrované zásady	0	0	-	-	-	-	-	-	-	0	x	x	x	x	-	-	x	-	x	-	x	x	x	x	x	-	x	x	x
Inertní plyny	0	0	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Kyselé plyny	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	x	x	-	-	0	0	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x	
Vodík	0	0	0	0	-	-	-	-	-	0	0	x	-	-	0	0	x	-	x	0	x	0	x	x	x	0	x	x	
Kyslík	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Téžavé uhlovodíky	0	0	0	0	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	0	0	x	-	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x	
Rozpouštědla	0	0	0	0	-	x	x	x	x	x	x	x	-	-	x	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Aminy, nitrily	0	0	-	-	-	-	-	-	-	0	x	x	x	x	x	x	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x	
Minerální oleje, tuky	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Syntetické oleje	0	0	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	-	x	x	x	x	x
Abrazivní média	0	0	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	x	x	0	x	0	x	x	-	-	-	-	x	0	0	
Asfaly	0	0	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	-	-	x	x	0	x	0	x	x	-	-	-	-	x	0	0	
Potraviný (FDA)	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bavry, laky	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	x	0	x	-	-	-	-	-	-	x	x	-	x	x	x	x	-	-	-

Legenda: x = doporučeno k použití, 0 = omezené použití, - = nelze použít

Upozornění: při specifické kombinaci podmínek zašlete, prosím dotaz