



#### DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

Materiál	Tlak	Teplota		Obvodová rychlost
NBR	max. 0,5 bar	-30 °C	100 °C	max. 12 m/s
FKM		-20 °C	200 °C	max. 37 m/s
HNBR		-30 °C	150 °C	max. 32 m/s
VMQ		-50 °C	200 °C	max. 37 m/s
ACM		-20 °C	150 °C	max. 23 m/s

Tyto hodnoty jsou mezní, nesmí nastat současně.

Požadavky na hřídel	
Tolerance	ISO h11
Tvrdost	min. 45 HRC
Zkosení	15° - 30°

Požadavky pro zástavbové rozměry	
Tolerance	ISO H8
Zkosení	5° - 10°

Drsnosti povrchu			
	$R_a$ [μm]	$R_z$ [μm]	$R_{max}$ [μm]
Hřídel	0,2 - 0,8	1 - 5	≤ 6,3
Zástavba	0,8 - 3,2	6,3 - 16	≤ 16

#### HŘÍDELOVÉ TĚSNĚNÍ TYP BS

Splňuje požadavky normy DIN 3761.

Typ BS je jednočinné těsnění určené pro rotační pohyby hřídele. Těsnicí břít je předepnut tažnou pružinou. Má vnější plášť z kovového pouzdra, který se využívá pro pevné a přesné usazení v zástavbovém prostoru.

Obsahuje prachovku proti náporu nečistot z vnějšku. Je vhodné pro aplikace, při kterých vzniká riziko vniknutí prachu a nečistot z vnějšího prostředí.

Vyžaduje nižší tolerance zástavbového prostoru. Pro zajištění vysoké úrovně statické těsnosti je doporučeno opatřit vnější plášť speciálním nástřikem či použít lepicí tmel.

Těsnění je standardně dostupné v materiálu NBR a FPM. Ostatní materiály jsou na zakázku.

Rozměry od průměrů hřídele 6 mm.

#### ZÁKAZNICKÉ ÚPRAVY

Nestandardní rozměry či úpravy profilu jsou možné.

U těchto úprav může být požadováno minimální množství na zakázku.

#### POZNÁMKY K MONTÁŽI

Před montáží je doporučeno opatřit prostor mezi těsnicím břítem a prachovkou plastickým mazivem z důvodu zvýšení životnosti.